

Kontrola Jakości w Shot Blasting



Kontrola jakości w naszej firmie obejmuje szereg procedur i metod, których celem jest zapewnienie, że wyroby poddawane obróbce spełniają określone standardy jakościowe.

Oto kilka kroków, które standardowo wykonujemy w ramach kontroli jakości:

1. **Wstępna weryfikacja wymagań projektu:** Przed rozpoczęciem projektu, już na etapie wstępnych rozmów z klientem, nasz zespół interdyscyplinarny upewnia się, że jesteśmy w stanie spełnić wymagania klienta, prawne, a także wymagania standardów branżowych.
2. **Kontrola parametrów procesu:** np. prędkość obrotowa turbin, prędkość posuwu oraz wszelkie narzędzia są monitorowane i dostosowywane, aby zapewnić optymalne warunki procesu.
3. **Inspekcja wyrobów na wejściu:** Materiały wejściowe takie jak np. śrut, ale także wyroby surowe naszych klientów poddawane są wstępnej inspekcji w celu wykrycia ewentualnych wad przed przystąpieniem do procesu.
4. **Monitorowanie procesu:** Podczas procesu regularnie monitorowane są parametry potwierdzające stabilność procesu, aby zapewnić, że świadczone przez nas usługi są zawsze zgodne z wymaganiami klientów.
5. **Kontrola parametrów wyrobu oraz ocena powierzchni:** W trakcie oraz po zakończeniu procesu, wyroby gotowe są poddawane kontroli wizualnej, ale także pomiarom takim jak chropowatość, czy pomiary geometrii, w zależności od wymagań stawianych wyrobom. Celem tego etapu jest sprawdzenie, czy wyrób gotowy jest zgodny ze specyfikacją techniczną.
6. **Dokumentacja i raportowanie:** Wszystkie wyniki kontroli jakości oraz raporty z przebiegu procesu są dokumentowane, aby zagwarantować zgodność i brak odchylenia od standardów jakościowych.

